



2015-2016 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI-SAMSUN İL MİLLÎ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ

MAKİNA ALANI ZÜMRE ÇALIŞTAYI İL RAPORU

A.Dersin Öğretiminde uygulanan etkili öğretim yöntem ve teknikleri ile ilgili görüşler :

- 1.Uygulanan yöntemler anlatım,gösteri ve uygulama şeklinde yapılmaktadır.Bu yöntemler yeterli ancak makine başındaki uygulamalarda öğrenci takibi zor olmaktadır.
2. Kullandığımız soru cevap gösteri anlatım ve uygulama anlatım yöntem ve teknikleri oldukça etkilidir.
- 3.Kaynaştırma öğrencilerine özel önem verilmektedir. Bu ve benzeri öğrencilerin bireysel farklılıklarına dikkat edilmektedir.
- 4.Alanımıza ait Dalların ders modüllerinde ortak olan CNC teknolojisi ve programcılığına ilgili ders bölümlerinin çıkartılarak Temel CNC Teknolojileri Dersi olarak 10.sınıflarda 2 ders saati olarak konulması uygun olacaktır.

B.Dersin öğretiminde kullanılan etkili materyaller ile Teknoloji ve teknolojik alt yapı ve içeriklerle ilgili görüşler :

- 1Endüstriyel Kalıp Dalında Sac Metal ve Hacim Kalıp İmalatında modüller içerisinde aynı konular (Malzeme Bilgisi,CNC)tekrarlanmakta bunların bu modüller içerisinden çıkarılarak ders içeriğinin daha zenginleştirilmesi ve ayrı bir ders olarak uygulanması daha yararlı olacaktır.
- 2.Freze tezgahında dişli açma hesaplamalarında bir çok matematiksel işlem yapılıyor ancak öğrenciler $\frac{1}{2}$ ifadesini bile yapacak kadar matematik bilemiyorlar.Bu durumda dişli açmamız mümkün olmuyor.Bu konuda mesleki matematik dersi konulması.
- 3.CNC simülasyon ve CAD-CAM programlarının lisanslarının bakanlığımız tarafından alınması.
- 4.Dersin öğretiminde kullanılan görsel materyaller video powerpoint sunumları ve simülasyon gösterimleri oldukça etkili olmaktadır.
- 5.EBA ve içeriklerinde bizim branşımızla ilgili materyal bulunmamaktadır. Bu konu en kısa süre içinde tamamlanmalıdır.
- 6.Tezgah ve donanımlarının iyileştirilmesi sağlanmalıdır.
- 7.10.sınıf Temel İmalat İşlemleri dersinin içerisinde bulunan konuların (Ölçme Kontrol ,Malzeme,vb.)içeriği dikkate alınarak haftalık 8 olan ders saatinin 10 saate çıkarılması.

C.Derse Katkı Sağlayan Okul İçi ve Dışı Sosyal Kültürel Sportif Etkinlikler ile İlgili Görüşler:

- 1Alanımızdaki teknik gezilerinin10. sınıf temel imalat işlemleri dersi saatinde mart ayında yapılmasının uygun olacağı belirtildi. Bu şekilde dal seçimlerinin daha objektif olacağı vurgulandı.

- 2.Gezi ile ilgili ulaşım araçlarının ve tedarik işlemlerinin Milli Eğitim Müdürlüğüyle belediyelerimizin işbirliği içinde yapılması uygun olacaktır.
- 4.Ulusal düzeyde düzenlenen Skill beceri yarışmalarına öğrencilerin katılımının sağlanması.
- 5.Proje yarışmalarının tekrar düzenlenmesi için gerekli çalışmaların yapılması.

D.Etkili Sınıf Yönetimi, Öğrencilerle Etkili İletişim ve Akademik Başarının Artırılması İle İlgili Görüşler :

- 1.Özellikle anne babası ayrılmış öğrencilerle ilgili daha çok sorun yaşanmaktadır .Bu çocuk-ların maddi ve manevi sorunlarının çözümünde okul rehberlik servisi ve okul aile birliği or-taklaşa çözüm aramalıdır.
- 2.Öğretmen arkadaşların yanlış davranışta bulunan öğrencilerle ilgili öğretmenlerin daha hoşgörülü davranmaları gerekirse tekrar tekrar bu konuda üzerinde durulması gerekmektedir.
- 3.10.Sınıf öğrencileri alana geldiğinde ders öğretmenlerinin nerde oturduğu anne babasının ne iş yaptığı anne baba telefonu kendi telefonu alınarak öğrencinin sosyal yapısının tanınması ve öğrenci okula gelmediğinde veya bir sorunu olduğunda öğrenci velisi ile iletişim kurularak sac ayağı denilen öğrenci öğretmen veli ilişkisi ile çözülmesi gerekmektedir.
- 4.Öğrencilerin grup sayıları belirlenirken Taşlama Makinelerinde Freze makinelerinde Torna Makinesi öğrencilerin birebir eğitim alması ve makinelerde pratik eğitim verilirken 6331 sayılı yasaya uygun güvenli çalışılması için tüm sınıf düzeylerinde Alanımızda 10.sınıfdagrup sayısının 12 den 8 e düşürülmesi ,11.ve 12..sınıflarda uygulanan 8 öğrenciye 1 öğretmen ,16 öğrenciye 2 öğretmen, 24 öğrenciye 3 öğretmen ,32 öğrenciye 4 öğretmen şeklinde değiştirilmesi.
- 5.İmalat İşlemleri dersinde müfredatın uygulanabilmesi için haftalık ders saatinin 20 saat olması gerekmektedir.
- 7.Sac Metal Kalıp İmalatı haftalık ders saati 11 den 10 a düşürülmesi buna bağlı olarak Hacim Kalıp İmalatı dersinin haftalık ders saatinin 7 den 8 e çıkarılması gerekmektedir.
- 8.Sınıf yönetimini aksatan en önemli etken öğrencilerin telefonlarının kullanılması bununla ilgili kati çözüm bulunması .Gerekli önlemlerin alınması. Bunun için gerekirse cep telefonu için dolapların oluşturulması gerekmektedir.
- 9.Meslek liselerinde öğrencilere tablet yerine mesleki programları kullanabileceği laptop verilmesi
- 10.Alanımızda yapılan işlerin sergilenebileceği teşhir edilebileceği bölümlerin oluşturulması.
- 11.Öğrencilere sağlanan kılık kıyafet serbestliği olumsuz etkilemektedir.Bu konuda kılık kıyafet ile ilgili uygulamanın gözden geçirilerek yeniden standart bir kıyafet getirilmesi.
- 12.Öğrencilerin ders materyallerini getirmemeleri dersin işlenmesini olumsuz etkilemektedir. Öğrenciler verilen ödev ve projeleri yapmamaktadır Buda sınıf geçmeyi olumsuz etkisinin olduğunu bilmesine rağmen davranışına devam etmektedir.
- 13.Sınıf yönetiminde öğretmenin öğrenci karşısında yaptırım gücünün artırılması gerekmektedir. Öğretmenler sesini az yükselttiğinde bile öğrenciler BİMER'e veya Milli Eğitim Müdür-lüğüne hemen şikayet etmektedir.Bu konuda Bakanlığımızın öğretmenin elini güçlendirecek çalışma yapması gerekmektedir. Ödül ve disiplin sisteminin yeniden gözden geçirilerek öğrenci disiplininin sağlanması yönünde ciddi kararların alınması gerekmektedir.
- 14.Okul rehber öğretmenleri; öğrenci davranışlarının düzeltilmesine yönelik çalışmalarda bulunmak için rehberlik saatlerinde sınıflara girerek çalışmalarda bulunmalıdırlar. Ayda enaz bir defa sınıflara girmeleri daha faydalı olacaktır.

E. Ölçme ve Değerlendirme ile İlgili Görüşler.

- 1.Ortak sınavlar ders işleyişini engellediği için hafta sonları veya hafta içi mesai saatleri dışın-da yapılması.
- 2.Atölye çalışmalarında öğrenciler tezgah başında çalışırken yoğunluk olduğundan öğrencile-re ayrıca performans çalışması verilmesinin yararlı olacağı belirtildi.
- 3.Kalıplama Teknik dersinde CNC ile ilgili uygulama yaptırılması .
- 4.Alanımızda makine tasarımı yapılarak bu makinenin tüm parçalarının öğrencilere paylaştı-rarak yaptırılması ve bunun için komisyon kurulması.

F. Dezavantajlı Öğrencilerle İlgili Örnek çalışmalar.

- 1.Sınıflarda birebir takip yapılması. Bütün ders öğretmenlerinin öğrenci telefonlarını alması özellikle atölye dersinde bu takip işlemlerinin yapılması başarıyı artırmada etkili olacaktır. Öğrenci geç kaldığında veya gelmediğinde velilere haber verilmesi ,öğrenciyi disipline etmesi açısında önemli olacaktır.
- 2.Makine Teknolojisi Alanı İş Güvenliği açısından 6331 yasaya göre Tehlikeli sınıfa girmek-tedir. Tehlikeli sınıfta bulunan alanlarda kaynaştırma öğrencilerimizin bu alanda olması yasal olarakda mümkün değildir.
- 3.Okulumuzda öğrencilerin yararlanabileceği sosyal alanların artırılması.
- 4.Okullarımızda spor yapma kültürünün artırılması için okulda öğrenciler arasında ve öğret-menler arasında sportif müsabakaların yapılması.Özel günlerde veya tatil günlerinde sportif faaliyetlerin düzenlenmesi ve bu çalışmaların yapılması .Bu şekilde öğrencilerin sağlıklı yetiştirilmesine ortam oluşturacaktır.
- 5.Ülkemizde düzenlenen makine fuarlarına gitmek için, okul yönetimi organize yaparak, Alan öğretmenlerinin bu fuarlarına katılması sağlanmalıdır.
- 6.Belirli zamanlarda veliler ve öğretmenler arasında tanışma toplantıları yapılması .
- 7.Okumuzda halka açık yıl sonu sergilerinin yapılması.
- 8.Makine bölümlerinde kütüphane kurulması .

G.Serbest Zaman, Öğrenci Kulüpleri, Toplum Hizmeti, Değerler Eğitimi, Hijyen Eğitimi, Sağlıklı Beslenme, Doğa Sevgisi, Veli Ziyareti, Aile Eğitimi, Yönelme, Kariyer Günleri, Meslek Tanımı vb. iyi Örnek Çalışmalar, Okuma Yazma, Okuma Alışkanlığı, Matematik Becerilerini Geliştirme, Kültür Sanat, Sportif Örnek Çalışmalar

Alan ile ilgili işverenlerin okula davet edilerek öğrencilerin sektöre karşı ilgisi artırılabilir. Ayrıca yine elektronik uygulama devreleri ile öğrencilerin mesleği sevmesi sağlanabilir.Alanımızdaki öğrencilerin sınıf rehber öğretmeni olup olmadığımızı bakmaksızın ev ziyaretleri düzenlemek faydalı olacaktır.Alan derslerinde ilk derslerin 20 dakikasında kitap okuma yaptırılarak öğrencilere okuma alışkanlığı kazandırılabilir.

A. Öğretmenleri Mesleki Gelişimi İle İlgili Görüşler

Geçmiş senelerde Hasan Uğurlu baraj ziyareti yapıldı. Güvenlik öğrencilerimizi Atakum'daki mobese merkezini göstermek için götürüldü. Ayrıca Çarşamba Havaalanı'ndaki güvenlik ve geçiş sistemlerini görmek için teknik geziler düzenlemek faydalı olacaktır.Öğretmenlik mesleği ile ilgili filmler (Her Çocuk Özeldir. Vb.) izlemek ise formasyon için yararlı olacaktır. Ayrıca Milli Eğitim Bakanlığı'nın düzenlediği Hizmetiçi Eğitimler mesleki açıdan faydalı olacaktır.

Not: 28-29 Haziran 2016 tarihinde İl Zümre Çalıştayına katılan İlkadım, Atakum, Canik ve Tekkeköy ilçelerinde görev yapan Makine alan öğretmenlerin çalışma raporlarına göre tanzim edilmiştir.

Raportör.....:Ahmet GÜNEYTEPE/Makine Teknolojisi